PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

11-078912

(43) Date of publication of application: 23.03.1999

(51)Int.Cl.

B62D 1/20

F16J 3/04

F16J 15/52

(21)Application number: 09-252358

(71)Applicant: TOYOTA MOTOR CORP

(22) Date of filing:

17.09.1997

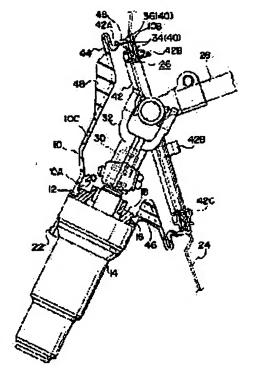
(72)Inventor: KATOU AKISATO

(54) COLUMN HOLE COVER

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To secure good sealing performance even when steering system displaces in relation to a seal part.

SOLUTION: At the other end 10B of a column hole cover 10, a seal part 40 for sealing gap between it and the peripheral edge of an opening 26 of a dash panel 24, and on the column hole cover 10, a bellows part 44 which acts contraction reaction so as to increase sealing pressure of the seal part 40 is formed. Therefore, because contraction reaction of the bellows part 44 always acts to the seal part 40, good sealing performance is secured even when steering system such as a steering gear box 14 displaces in relation to the seal part 40.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than

the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-78912

(43)公開日 平成11年(1999) 3月23日

(51) Int.Cl.6		微別記号	FΙ		
B 6 2 D	1/20	·	B 6 2 D	1/20	
F16J	3/04		F16J	3/04	С
	15/52			15/52	Z

審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 9 頁)

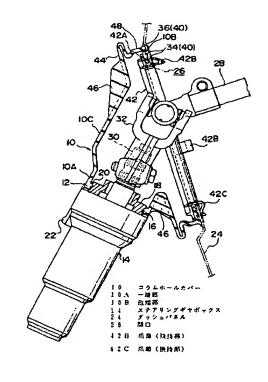
(21)出願番号	特願平9-252358	(71) 出願人	000003207		
			トヨタ自動車株式会社		
(22)出願日	平成9年(1997)9月17日		愛知県豊田市トヨタ町1番地		
		(72)発明者	加藤 章里		
			愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動		
			車株式会社内		
		(74)代理人	弁理士 中島 淳 (外4名)		

(54) 【発明の名称】 コラムホールカバー

(57)【要約】

【課題】 シール部に対して操舵系が変位したとして も、良好なシール性能を確保する。

【解決手段】 コラムホールカバー10の他端部10B にはダッシュパネル24の開口26の周縁部との間をシールするためのシール部40が形成されており、更にコラムホールカバー10にはシール部40のシール圧が増加するように収縮反力を作用させる蛇腹部44が形成されている。このため、シール部40には蛇腹部44の収縮反力が常時作用するため、シール部40に対してステアリングギヤボックス14等の操舵系が変位したとしても、良好なシール性能を確保することができる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 操舵系の一部を覆った状態で一端部がス テアリングギヤボックスに固定されると共に他端部がダ ッシュパネルの開口周縁部に固定される略筒状のコラム ホールカバーにおいて、

前記他端部におけるダッシュパネルとの当接面側に設け られ、当該ダッシュバネルに弾性的に圧接されるシール 部と、

前記他端部側に収縮状態で設けられ、シール部のシール 圧が増加するようにシール部に収縮反力を作用させる蛇 10 腹部と、

を有することを特徴とするコラムホールカバー。

【請求項2】 前記シール部は、コラムホールカバーの 組付状態で当該コラムホールカバーの他端部の内端側に 配置される第1シール部と、当該コラムホールカバーの 他端部の外端側に配置される第2シール部と、を含んで 構成される、

ことを特徴とする請求項1に記載のコラムホールカバ

【請求項3】 前記コラムホールカバーの他端部は、第 20 1シール部及びダッシュパネルの開口周縁部を挟持する 挟持部を備えた固定部材によってダッシュパネルに固定 される、

ことを特徴とする請求項2に記載のコラムホールカバ

【請求項4】 前記蛇腹部における他端部側に、固定部 材をダッシュパネル側に押圧することで蛇腹部の収縮反 力の一部を当該固定部材を介して第1シール部に伝達す る第1突起部を設けた、

ことを特徴とする請求項3に記載のコラムホールカバ

【請求項5】 前記蛇腹部に、当該蛇腹部が収縮状態と なることにより第2シール部側を押圧し、当該蛇腹部の 収縮反力の他の一部を第2シール部に伝達する第2突起 部を設けた、

ことを特徴とする請求項4 に記載のコラムホールカバ

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、操舵系の一部を覆 40 った状態で一端部がステアリングギヤボックスに固定さ れると共に他端部がダッシュパネルの開口周縁部に固定 される略筒状のコラムホールカバーに関する。

[0002]

【従来の技術】ステアリングシャフトからジョイントを 介してステアリングギヤボックスに至る操舵系は、その 一部がエンジンルームと車室内空間とを仕切るダッシュ バネルに対して挿通状態で配置されていることから、通 常は、エンジンルームから車室内空間へ伝播される騒音 を低減すると共に車室内空間へ泥水等が浸入するのを防 50 【0008】本発明は上記事実を考慮し、シール部に対

止する等の目的で、前記挿通部分にゴム製のコラムホー ルカバーを配設している。この種のコラムホールカバー の一例が特開平7-47962号公報に開示されてお り、以下に簡単に説明する。

【0003】図8に示されるように、コラムホールカバ ー150は、筒状のカバー本体152と、このカバー本 体152に被嵌される蓋154と、によって構成されて いる。カバー本体152の前端部は図示しないダッシュ パネルに固定されており、又カバー本体152の後端部 に被嵌された蓋154の軸心部にはステアリングシャフ ト156が挿通されている。

【0004】上述した蓋154は、カバー本体152の 内側に緊密に嵌合される外筒部158と、軸心部にステ アリングシャフト156が挿通される内筒部160と、 外筒部158と内筒部160とを半径方向に蛇腹状に繋 ぐ閉塞部162と、によって構成されている。このう ち、内筒部160の内周面にはステアリングシャフト1 56の周面に圧接されるシール突起164が一体に形成 されており、又閉塞部162の先端部162A及び基端 部162 Bには当該部位の剛性を低下させるための薄肉 部166がそれぞれ形成されている。

【0005】上記構成によれば、チルト操作等によりス テアリングシャフト156の軸線が正規位置から変位す ると、閉塞部162がステアリングシャフト156の変 位方向である半径方向側へ弾性変形する。この際、薄肉 部166の設定部位の剛性は低いため、閉塞部162は 容易に弾性変形する。これにより、ステアリングシャフ ト156に変位が生じた場合にも、ステアリングシャフ ト156に対するシール突起164の追従性を向上さ 30 せ、良好なシール性能を確保しようとするものである。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記構 成による場合、閉塞部162の蛇腹がシール突起164 に対して同心円上に存在するため、閉塞部162が半径 方向へ弾性変形するとシール突起164によるステアリ ングシャフト156のシール性能に影響を及ぼすという 問題がある。つまり、シール突起164はステアリング シャフト156の周面に沿って全周に形成されているた め、ステアリングシャフト156が変位すると、シール 突起 164 における変位発生部位側の面圧は高くなるも のの、当該変位発生部位側と反対側の面圧は低くなる。 このため、このような半径方向に延在する蛇腹構成の閉 塞部162では、シール突起164によるステアリング シャフト156のシール性能に影響を及ぼすことにな

【0007】なお、これを回避するためには、シール性 能に影響が及ばないように閉塞部162の肉厚をできる だけ薄くする必要があるが、この場合には閉塞部162 の耐久性等に新たな課題が発生する可能性がある。

して操舵系が変位したとしても、良好なシール性能を確 保することができるコラムホールカバーを得ることが目 的である。

[0009]

【課題を解決するための手段】請求項1記載の本発明 は、操舵系の一部を覆った状態で一端部がステアリング ギヤボックスに固定されると共に他端部がダッシュパネ ルの開口周縁部に固定される略筒状のコラムホールカバ ーにおいて、前記他端部におけるダッシュパネルとの当 接面側に設けられ、当該ダッシュパネルに弾性的に圧接 10 されるシール部と、前記他端部側に収縮状態で設けら れ、シール部のシール圧が増加するようにシール部に収 縮反力を作用させる蛇腹部と、を有することを特徴とし ている。

【0010】請求項2記載の本発明に係るコラムホール カバーは、請求項1に記載の発明において、前記シール 部は、コラムホールカバーの組付状態で当該コラムホー ルカバーの他端部の内端側に配置される第1シール部 と、当該コラムホールカバーの他端部の外端側に配置さ れる第2シール部と、を含んで構成される、ことを特徴 20 としている。

【0011】請求項3記載の本発明に係るコラムホール カバーは、請求項2に記載の発明において、前記コラム ホールカバーの他端部は、第1シール部及びダッシュバ ネルの開口周縁部を挟持する挟持部を備えた固定部材に よってダッシュパネルに固定される、ととを特徴として いる。

【0012】請求項4記載の本発明に係るコラムホール カバーは、請求項3に記載の発明において、前記蛇腹部 における他端部側に、固定部材をダッシュパネル側に押 30 圧することで蛇腹部の収縮反力の一部を当該固定部材を 介して第1シール部に伝達する第1突起部を設けた、こ とを特徴としている。

【0013】請求項5記載の本発明に係るコラムホール カバーは、請求項4に記載の発明において、前記蛇腹部 に、当該蛇腹部が収縮状態となることにより第2シール 部側を押圧し、当該蛇腹部の収縮反力の他の一部を第2 シール部に伝達する第2突起部を設けた、ことを特徴と している。

【0014】請求項1記載の本発明によれば、コラムホ 40 ールカバーの他端部におけるダッシュパネルとの当接面 側にシール部が設けられ、このシール部がダッシュパネ ルに弾性的に圧接されることにより、コラムホールカバ ーの他端部とダッシュパネルの開口周縁部との間がシー ルされる。

【0015】ととで、本発明では、コラムホールカバー の他端部側に蛇腹部が収縮状態で設けられており、この 蛇腹部はシール部のシール圧が増加するようにシール部 に収縮反力を作用させる。このため、シール部に対して 操舵系に変位が生じたとしても、シール部にはシール圧 50 り、その内周面には略波状断面の嵌合部12が形成され

が増加するように蛇腹部の収縮反力が作用し続けること になる。

【0016】請求項2記載の本発明によれば、コラムホ ールカバーの組付状態で当該コラムホールカバーの他端 部の内端側に配置される第1シール部と、当該コラムホ ールカバーの他端部の外端側に配置される第2シール部 と、を含んで前述したシール部が構成されるため、コラ ムホールカバーの他端部とダッシュパネルの開口周縁部 とは当該他端部の内端側と外端側とで二重シールされ

【0017】請求項3記載の本発明によれば、コラムホ ールカバーの他端部は、第1シール部及びダッシュバネ ルの開口周縁部を挟持する挟持部を備えた固定部材によ ってダッシュパネルに固定されるため、ダッシュパネル の開口周縁部に対するコラムホールカバーの他端部の取 付付置がずれることがなくなる。

【〇〇18】加えて、第1シール部及び第2シール部を 含んで構成されるシール部には、固定部材の挟持部によ る挟持圧と蛇腹部による収縮反力の双方が作用する。と のため、シール部のシール圧が増強される。

【0019】請求項4記載の本発明によれば、蛇腹部に おける他端部側に、固定部材をダッシュパネル側に押圧 することで蛇腹部の収縮反力の一部を当該固定部材を介 して第1シール部に伝達する第1突起部を設けたので、 収縮状態における蛇腹部の収縮反力の一部は第1突起部 から固定部材へ伝達された後、当該固定部材から第1シ ール部側へと直接的に伝達される。このため、第1シー ル部に対する蛇腹部の収縮反力の伝達経路が短くなり、 第1シール部に対する収縮反力の圧力損失が低減され 3.

【0020】請求項5記載の本発明によれば、前述した 蛇腹部に、当該蛇腹部が収縮状態となることにより第2 シール部側を押圧し、当該蛇腹部の収縮反力の他の一部 を第2シール部に伝達する第2突起部を設けたので、蛇 腹部の収縮反力の一部は前記の如く第1突起部を介して 第1シール部に直接的に伝達され、更に収縮反力の他の 一部は第2突起部を介して第2シール部に直接的に伝達 される。すなわち、第1シール部への収縮反力の伝達に は主として第1突起部が寄与し、第2シール部への収縮 反力の伝達には主として第2突起部が寄与し、効率の良 い収縮反力の伝達経路が各シール部どとに確保される。 [0021]

【発明の実施の形態】

[第1実施形態]以下、図1及び図2を用いて、第1実 施形態について説明する。

【0022】図1に示されるように、コラムホールカバ -10は、弾性材料(ゴム製)によって構成されてお り、形状的には略筒状に構成されている。このコラムホ ールカバー10の一端部10Aは円筒状に形成されてお

ている。また、ステアリングギヤボックス14の上端部 を備えたギヤキャップ18が一体的に突出形成されてい る。コラムホールカバー10の一端部10Aは、その嵌 合部12をギヤキャップ18の被嵌合部16に嵌合させ ることにより、ステアリングギヤボックス14の上端部 に固定されている。なお、ギヤキャップ18の被嵌合部 16の上端部 (エンド) には径方向外側へ延出された鍔 状のストッパ20が一体に形成されており、コラムホー ルカバー10の嵌合部12の抜止め用とされている。ま 10 た、コラムホールカバー10の一端部10Aの周方向所 定位置には、当該一端部10Aの嵌合動作を円滑にする ための複数の嵌め込み用ベロ22が一体に形成されてい る。

【0023】コラムホールカバー10の他端部10日に は後述するベースプレート42が取り付けられており、 このベースプレート42を介して当該他端部10Bはダ ッシュパネル24の開口26の周縁部に固定されてい る。より詳しく説明すると、ダッシュパネル24の所定 位置には、図示しないステアリングホイールと連結され 20 たステアリングシャフト28の前端部並びに当該ステア リングシャフト28とステアリングギヤボックス14の ピニオンシャフト30とを連結するジョイント32を挿 通させるための開口26が形成されている。との開口2 6の開口径は比較的大きく設定されており、これに対応 してコラムホールカバー10の他端部10日の開口径も 比較的大きく設定されている。

【0024】また、図2に拡大して示されるように、上 述したコラムホールカバー10の他端部10Bにおける 内端側には、一対の第1シール部34が全周に亘って形 30 成されている。さらに、当該他端部10日における外端 側には、第1シール部34よりもリップ長が長い第2シ ール部36が全周に亘って形成されている。つまり、コ ラムホールカバー10の他端部10Bにおけるダッシュ パネル24側の周面には、第1シール部34及び第2シ ール部36が同心円的に一体形成されている。さらに、 コラムホールカバー 1 0 の他端部 1 0 Bにおける第 1 シ ール部34と反対側の面には、後述するベースプレート 42の基部42Aとの当接面(荷重受け面)となる台座 状の隆起部38が一体に形成されている。なお、以下に 40 おいては、第1シール部34及び第2シール部36を総 称する場合には、単に「シール部40」と称す。

【0025】上述したコラムホールカバー10の他端部 10 Bには、樹脂製かつ環状に形成されたベースプレー ト42が取り付けられている。なお、本実施形態では、 樹脂製のベースプレート42を用いたが、材質はこれに 限らず、金属製等でも適用可能である。このベースプレ ート42は、断面L字状の基部42Aと、この基部42 Aの周方向の所定位置に形成された二種類の爪部42

実施形態では、鉤状断面に形成された爪部42Bにあっ ては、基部42Aの周方向に90度間隔で三箇所に形成 されており、波状断面に形成された爪部42Cにあって は、爪部42Bが形成されない残りの位置に形成されて いる。さらに、爪部42Bにあってはベースプレート4 2の径方向へ弾性変形可能に構成されており、又爪部4 2Cにあってはベースプレート42の軸方向へ弾性変形 可能に構成されている。このように弾性変形方向が異な る二種類の爪部42B、42Cを採用しているのは、ベ ースプレート42のダッシュパネル24への組付作業性

を考慮したものである。

【0026】上述したコラムホールカバー10の他端部 10Bは、第1シール部34をダッシュパネル24の開 口26の周縁部に圧接させた状態で、当該第1シール部 34及びダッシュパネル24を爪部42B、42Cと基 部42Aとの間に挟持させることにより、ダッシュパネ ル24の開口26の周縁部に固定されている。なお、コ ラムホールカバー10の他端部10Bがベースプレート 42を介してダッシュパネル24に固定された状態で は、爪部42B、42Cの挟持圧が第1シール部34に 直接的に作用することにより当該第1シール部34がダ ッシュパネル24に圧接され、又これに伴って第2シー ル部36にも爪部42B、42Cの挟持圧が間接的に作 用して当該第2シール部36がダッシュパネル24に圧 接されるようになっている。

【0027】ととで、上述したコラムホールカバー10 の中間部10Cにおける他端部10B側には蛇腹部44 が形成されており、以下この蛇腹部44の構成について 詳細に説明する。

【0028】組付前の状態(収縮前の状態)におけるコ ラムホールカバー 10の全長(長手方向寸法)は、ステ アリングギヤボックス14とダッシュパネル24との距 離よりも長く設定されている。このような寸法関係を有 するコラムホールカバー10の一端部10Aをステアリ ングギヤボックス14側に固定すると共に他端部10B をダッシュパネル24側に固定して組付状態とすること により、コラムホールカバー10の中間部10Cにおけ る他端部10B側に、収縮状態の蛇腹部44が強制的に 形成されるようになっている。なお、コラムホールカバ -10の全長の設定に際しては、コラムホールカバー1 0の組付誤差や走行時のステアリングギヤボックス14 やステアリングシャフト28といった操舵系に変位が発 生しても、蛇腹部44が収縮状態を維持するように配慮 されている。

【0029】さらに、上記の如くして形成された蛇腹部 44の配置位置はシール部40によるシール位置の近傍 とされており、又蛇腹部44の配置方向はシール部40 のシール圧を増加させる方向が弾性復元方向(即ち、収 縮反力の作用方向)となるように設定されている。さら B、42Cと、を含んで構成されている。ちなみに、本 50 に、コラムホールカバー10の中間部10Cにおける蛇

の取付安定性の向上を図ることができる。さらに、ダッ シュパネル24のパネル面が略車両上下方向に対して傾 斜していても、安定したシールが可能となる。

腹部44の前端側には複数の補強用リブ46が適宜間隔 で形成されており、蛇腹部44のステアリングギヤボッ クス14側への弾性復元を抑制して収縮反力をシール部 40に効果的に作用させる役割を果たしている。

【0030】また、上述した蛇腹部44の後端根元部と 第2シール部36とは、蛇腹部44の収縮方向を長手方 向とする立上がり部48を介して接続されている。

【0031】次に、本実施形態の作用並びに効果につい て説明する。コラムホールカバー10の一端部10Aが 合固定され、他端部10Bがベースプレート42を介し てダッシュパネル24の開口26の周縁部に固定された 状態では、第1シール部34がベースプレート42の爪 部42B、42Cの挟持力によってダッシュパネル24 に圧接されると共に、当該挟持力が第2シール部36に も間接的に作用してダッシュパネル24に圧接される。 これにより、コラムホールカバー10の他端部10Bと ダッシュパネル24の開口26の周縁部との間が所定の シール圧でシールされる。

ヤボックス14及びダッシュパネル24間の距離に対す るコラムホールカバー10の全長の設定、並びに、シー ル部40に対する蛇腹部44の配置位置及び配置方向を 上記の如く設定したので、シール部40には前述した爪 部42B、42Cによる挟持力の他に、蛇腹部44によ る収縮反力が立上がり部48を介して常に均等に作用し 続ける。このため、本実施形態によれば、走行中の路面 入力等によりステアリングギヤボックス14等の操舵系 に変位が生じたとしても、コラムホールカバー10の他 端部10Bとダッシュパネル24の開口26の周縁部と の間の良好なシール性能を確保することができる。

【0033】また、本実施形態では、コラムホールカバ -10の他端部10Bの内端側に第1シール部34を配 置すると共に外端側に第2シール部36を配置したの で、内端側と外端側とで二重シール構造になっている。 その結果、本実施形態によれば、コラムホールカバー1 0の他端部10Bとダッシュパネル24との間のシール 性能を向上させることができる。

【0034】さらに、本実施形態では、コラムホールカ バー10の他端部10Bに環状のベースプレート42を 40 の収縮反力の伝達経路を図5に矢印Aで示す)。このた 取付け、とのベースプレート42を介して当該他端部1 0 Bをダッシュパネル24に固定したので、以下に列挙 する効果が得られる。

【0035】第一に、ベースプレート42の爪部42 B、42Cによってコラムホールカバー10の他端部1 0 Bをダッシュバネル24の開口26の周縁部に確実に 固定することができるため、ダッシュパネル24に対す るコラムホールカバー10の他端部10Bの取付位置が ずれるのを防止することができる。このため、コラムホ ールカバー10の他端部10Bのダッシュパネル24へ 50 は、前述した第1実施形態と同様に、立上がり部48か

【0036】第二に、ベースプレート42の爪部42 B、42Cの挟持力に加えて、蛇腹部44による収縮反 力がシール部40に作用することから、全体としてのシ ール圧が高くなり、シール性能が向上する。このことを 逆に観ると、ベースプレート42のみでシール部40の シール圧を確保しようとした場合に比し、爪部42B、 ステアリングギャボックス14のギヤキャップ18に嵌 10 42Cによる挟持力(即ち、締め代)を落とすことが可 能となる。このため、ベースプレート42のダッシュパ ネル24への組付力の低減を図ることができると共に、 爪部42B、42Cへの応力集中の回避及びクリープ変 形等の防止を図ることができる。

【0037】第三に、仮に、路面入力等によりステアリ ングギヤボックス14等が大きく変位して、それに伴い 蛇腹部44が弾性復元方向へ大きく変形し収縮反力がシ ール部40に作用しなくなった場合にも、ベースプレー ト42の爪部42B、42Cによる挟持力は維持され [0032] とこで、本実施形態では、ステアリングギ 20 る。このため、シール部40に対する最低限のシール圧 は確保されることになる。

> [第2実施形態]次に、図3~図5を用いて、第2実施 形態について説明する。なお、前述した実施形態と同一 構成部分については、同一番号を付してその説明を省略

> 【0038】これらの図に示されるように、この実施形 態では、蛇腹部44における他端部10B側に、ベース プレート42の基部42A側へ向けて立上がり部48と 平行に突出する環状の第1突起部50を設けた点に特徴 がある。図5に示されるように、蛇腹部44が収縮した 状態では、第1突起部50の先端部がベースプレート4 2の基部42Aに垂直に当接しており、当該基部42A を介して第1シール部34をダッシュパネル24側へ押 圧している。

> 【0039】上記構成によれば、収縮状態における蛇腹 部44の収縮反力の一部は第1突起部50からベースプ レート42の基部42Aへ伝達された後、当該基部42 Aから隆起部38へ伝達され、更に当該隆起部38から 第1シール部34側へと直接的に伝達される(この場合) め、第1シール部34に対する蛇腹部44の収縮反力の 伝達経路が短くなり、第1シール部34に対する収縮反 力の圧力損失が低減される。その結果、蛇腹部44の収 縮反力を効率良く第1シール部34に伝達することがで きる。また、収縮反力の伝達効率を向上させることがで きることから、ベースプレート42の爪部42B、42 Cに過度な応力が発生するのを防止することができると いうメリットもある。

【0040】なお、蛇腹部44の収縮反力の他の一部

ら第2シール部36側へと伝達される(との場合の収縮 反力の伝達経路を図5 に矢印Bで示す)。

[第3実施形態]次に、図6及び図7を用いて、第3実 施形態について説明する。なお、前述した実施形態と同 一構成部分については、同一番号を付してその説明を省 略する。

【0041】これらの図に示されるように、この実施形 態では、前述した第2実施形態の構成に加えて、さら に、蛇腹部44が収縮状態となることにより立上がり部 48を介して第2シール部36側を押圧し、当該蛇腹部 10 44の収縮反力の他の一部を第2シール部36に伝達す る複数の環状の第2突起部52、54を設けた点に特徴 がある。蛇腹部44の収縮状態では、ステアリングギヤ ボックス14側に形成された第2突起部52がダッシュ パネル24側に形成された第2突起部54の背面側を押 圧し、更に当該第2突起部54が立上がり部48をダッ シュパネル24側へ押圧し、第2シール部36をダッシ ュパネル24側へ押圧するようになっている。

【0042】上記構成によれば、収縮状態における蛇腹 部44の収縮反力の一部は、第1突起部50からベース 20 プレート42の基部42Aへ伝達された後、当該基部4 2Aから隆起部38へ更には第1シール部34側へと直 接的に伝達される(この場合の収縮反力の伝達経路を図 7 に矢印Cで示す)。一方、収縮反力の他の一部は、第 2突起部52、54から立上がり部48を介して第2シ ール部36側へ直接的に伝達される(との場合の収縮反 力の伝達経路を図7に矢印Dで示す)。

【0043】すなわち、第1シール部34への収縮反力 の伝達には主として第1突起部50が寄与し、第2シー ル部36への収縮反力の伝達には主として第2突起部5 2、54が寄与し、効率の良い収縮反力の伝達経路が各 シール部でとに確保される。その結果、蛇腹部44の収 縮反力をより一層効率良くシール部40に伝達すること ができると共に広範囲に亘って充分なシール圧を確保す ることができる。

【0044】また、第2突起部52、54を設けたこと により、蛇腹部44が連続的な収縮状態(完全圧縮状 態)となるため、収縮反力以外にも、コラムホールカバ - 10が全体的に弾性変形した際の変形力が第2突起部 52、54を介してシール部40に作用するため、より 大きなシール圧を得ることができる。

【0045】なお、ステアリングギヤボックス14への 路面入力等により蛇腹部44が弾性復元方向へ引っ張ら れると、第2突起部52、54の方が第1突起部50よ りも先に、付与すべき収縮反力を喪失する。このため、 本実施形態では、予め、第2突起部52、54の押圧力 による収縮反力を受ける第2シール部36のシール圧

(組付時の弾性変形量)を、第1突起部50の押圧力に よる収縮反力を受ける第1シール部34のシール圧(組 付時の弾性変形量)よりも大きく設定しておくことによ 50 ることで蛇腹部の収縮反力の一部を当該固定部材を介し

り、第2シール部36側でのシール圧が失われにくいよ

【0046】また、本実施形態では、第2突起部52、 54を蛇腹部44の片側(ダッシュパネル24側)にの み形成したが、これに限らず、蛇腹部44の両側(ダッ シュパネル24側及びステアリングギヤボックス14側 の双方) に形成するようにしてもよい。

【0047】さらに、上述した第1実施形態乃至第3実 施形態では、コラムホールカバー10の他端部10Bに 挟持用の爪部42B、42Cを備えた環状のベースプレ ート42を取り付けたが、請求項1及び請求項2記載の 本発明との関係においては、ベースプレート42を省略 しても差し支えない。例えば、コラムホールカバー10 の他端部10Bをダッシュパネル24に直接リベット止 めする等の構成を採ることで、ベースプレートを廃止し

[0048]

うになっている。

【発明の効果】以上説明したように請求項1記載の本発 明に係るコラムホールカバーは、ダッシュパネル側に固 定されるコラムホールカバーの他端部側に収縮状態で蛇 腹部を設け、この蛇腹部によってシール部のシール圧が 増加するようにシール部に収縮反力を作用させる構成と したので、シール部に対して操舵系が変位したとして も、良好なシール性能を確保することができるという優 れた効果を有する。

【0049】請求項2記載の本発明に係るコラムホール カバーは、請求項1に記載の発明において、コラムホー ルカバーの組付状態で当該コラムホールカバーの他端部 の内端側に配置される第1シール部と、当該コラムホー ルカバーの他端部の外端側に配置される第2シール部 と、を含んで前述したシール部が構成されるため、コラ ムホールカバーの他端部とダッシュパネルの開口周縁部 との間を当該他端部の内端側と外端側とで二重シールす ることができ、その結果、シール性能を向上させること ができるという優れた効果を有する。

【0050】請求項3記載の本発明に係るコラムホール カバーは、請求項2に記載の発明において、コラムホー ルカバーの他端部が、第1シール部及びダッシュパネル の閉口周縁部を挟持する挟持部を備えた固定部材によっ てダッシュパネルに固定されるため、ダッシュパネルの 開口周縁部に対するコラムホールカバーの他端部の取付 位置のずれ防止並びに固定部材の挟持部による挟持圧と 蛇腹部による収縮反力の双方を利用することによるシー ル圧の増強を図ることができ、その結果、コラムホール カバーの他端部の取付安定性並びにシール性能の向上を 図ることができるという優れた効果を有する。

【0051】請求項4記載の本発明に係るコラムホール カバーは、請求項3 に記載の発明において、蛇腹部にお ける他端部側に、固定部材をダッシュパネル側に押圧す て第1シール部に伝達する第1突起部を設けたので、第1シール部に対する蛇腹部の収縮反力の伝達経路を短くして、第1シール部に対する収縮反力の圧力損失を低減させることができ、その結果、蛇腹部の収縮反力を効率良くシール部に伝達することができるという優れた効果を有する。

【図カバーは、請求項5記載の本発明に係るコラムホールカバーは、請求項4に記載の発明において、前述した蛇腹部に、当該蛇腹部が収縮状態となることにより第2シール部側を押圧し、当該蛇腹部の収縮反力の他の一部を1010第2シール部に伝達する第2突起部を設けたので、効率の良い収縮反力の伝達経路を各シール部ごとに確保することができ、その結果、蛇腹部の収縮反力をより一層効率良くシール部に伝達することができると共に広範囲に24両って充分なシール圧を確保することができるという優れた効果を有する。34

【図面の簡単な説明】

【図1】第1実施形態に係るコラムホールカバーの組付 状態を示す全体構成図である。

【図2】図1に示されるコラムホールカバーのシール部 20 及び蛇腹部を中心に示す要部拡大図である。

【図3】第2実施形態に係るコラムホールカバーの組付 状態を示す全体構成図である。

【図4】コラムホールカバーのシール部、蛇腹部、及び第1突起部を組付前の状態で示す要部拡大図である。

【図5】コラムホールカバーが組付けられて蛇腹部が収*

*縮した状態を示す図2に対応する要部拡大図である。

【図6】第3実施形態に係るコラムホールカバーのシール部、蛇腹部、第1突起部、及び第2突起部を組付前の 状態で示す要部拡大図である。

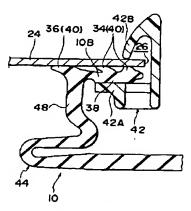
【図7】コラムホールカバーが組付けられて蛇腹部が収縮した状態を示す図5に対応する要部拡大図である。

【図8】従来例に係るコラムホールカバーを示す要部拡 大図である。

【符号の説明】

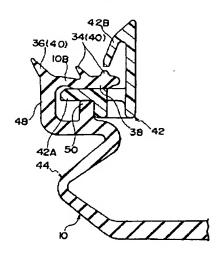
- 10 10 コラムホールカバー
 - 10A 一端部
 - 10B 他端部
 - 14 ステアリングギヤボックス
 - 24 ダッシュパネル
 - 26 開口
 - 34 第1シール部
 - 36 第2シール部
 - 40 シール部
 - 42 ベースブレート(固定部材)
 - 428 爪部(挟持部)
 - 42C 爪部(挟持部)
 - 44 蛇腹部
 - 50 第1突起部
 - 52 第2突起部
 - 54 第2突起部

【図2】

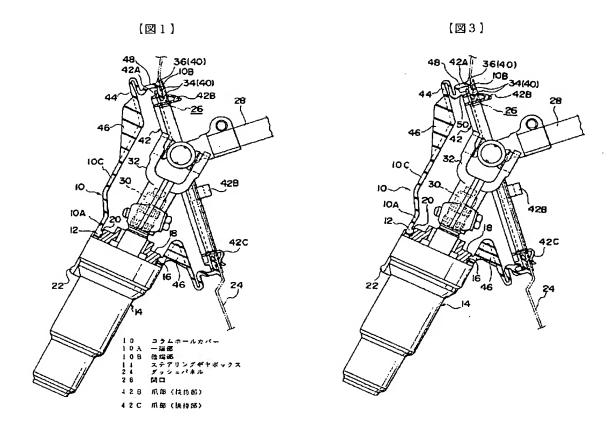


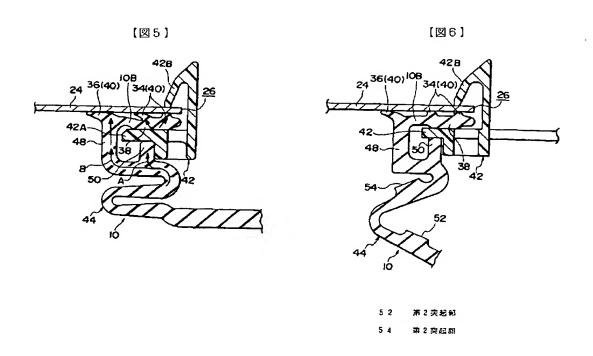
- 3 4 第1シール部
- 3 6 第 2 シール部
- 40 シール部
- 4 2 ベースプレート (固定部財)
- 4.4 维维器

【図4】

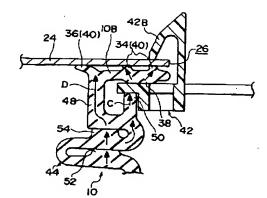


50 第1契経部





[図7]



【図8】

